

安徽品优电池有限公司简介

Business promotion of Anhui Pinyou Battery Co., Ltd.

- 全员参与
- 精益求精
- 品质取胜
- 优胜劣汰
- 服务客户
- 创造价值





一、公司介绍

成立时间：2013年12月17日

总投资金额：1亿人民币

主要产品：

18650系列

14500系列

26650系列

10440系列

2018年电芯生产基地搬迁至安徽淮北市

员工数量：200人

公司网站：<http://pybattery.com/>



二、公司基本资讯

安徽品优电池有限公司是一家集研发、生产、销售于一体的专业锂离子动力电池制造商。公司位于安徽省淮北市，厂房面积10000平方米，是一家生产锂离子动力电池的专业公司，公司技术力量雄厚，引进先进的自动化生产设备及一批专业的电池生产技术管理工程师，公司现有员工200余人。

安徽品优电池有限公司目前的主要产品有动力型和容量型两大系列锂离子电池，型号14430，14500，17360，17500，18500，18650，22430，22500，22650，26650，32650等。并可根根据客户要求开发、定制各种型号电池。公司自主开发了圆柱锂离子电池可广泛应用于电动车，电动工具，太阳能储能装置、医疗设备，电信行业，照明设备，电动玩具，公共设施等。公司已先后通过质量/环境/职业健康安全管理体系认证。

安徽品优电池有限公司生产的锂电池具有安全性高，绿色环保，循环寿命长，容量高，耐高温，无记忆效应，体积小，重量轻等特点，受到国内外客户好评。我们的宗旨是“以科技为先导，以管理为基础，以质量求生存，以信誉求发展”，以优良的品质和团队来打造品优品牌。

本项目是淮北经济从“中国碳谷”转向“绿金淮北”作为重要的环节，公司全体与淮北各界一起以“新能源”，构建“新世界”而努力！



三、企业经营理念

诚信

品质

客户

创新

奋斗

企业经营理念

1. 客户：以客户为中心，以市场为导向，服务客户，创造价值
2. 奋斗：以奋斗者为本，长期坚持艰苦奋斗
3. 品质：品质取胜，优胜劣汰
4. 创新：全员参与，精准求精
5. 诚信：诚信为本，精诚合作



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

四、公司发展历程

风雨兼程，我们永不止步，
因为总有一种力量让我们砥砺前行！

2013年
正式注册成立

2014年
产品应用到：
照明储能产品、电动自行车、移动电源、电动工具、
工业及医疗设备、笔记本电脑等

2015年
公司正式生产动力电池，自主研发生产

2016年
动力电池 18650—2500 动力型电池量产

2017年
完成国家高新技术企业的认定
18650 2600mAh电芯量产

2018年
2018 年搬厂至淮北，
年底实现投产 20wpcs

2019年
淮北工厂顺利通过国家高企认定设备
产能达到500Wpcs

2020年
深圳分公司成立
淮北新建海宏新能源有限公司





安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

五、公司战略分布





六、技术实力

专利：
29项

目前自主申请专利19项

国家
高企

2019年通过国家高
企认定

研学
基地

成为哈尔滨工业大
学的研发和实习基
地



未
来....

未来三年，将投入
更多的资金在品质
改善及技术研发上





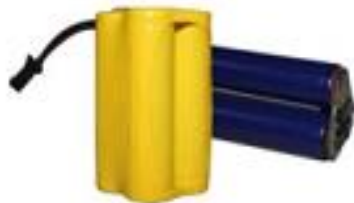
七、主要客户

动力型 (18650-2600mAh 3c)	储能类 (1500、2000、2200、2500、2600mAH)	个人清洁护理类(容量型)
		
		
		
		

八、产品应用

下游产业链电池模块发展

电动工具



储能模块



OEM & ODM定制



电动自行车



通信电源



电池模块





九、产品清单

18650 3.7V系列



容量型 1500、2000、2200、2500、2600

倍率型 2000、2200、2500

14500 系列

10440 系列

磷酸铁锂系列



18650 系列

26650 系列

14500 系列

10440 系列





安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

十、产品-实物图



十、产品-实物图

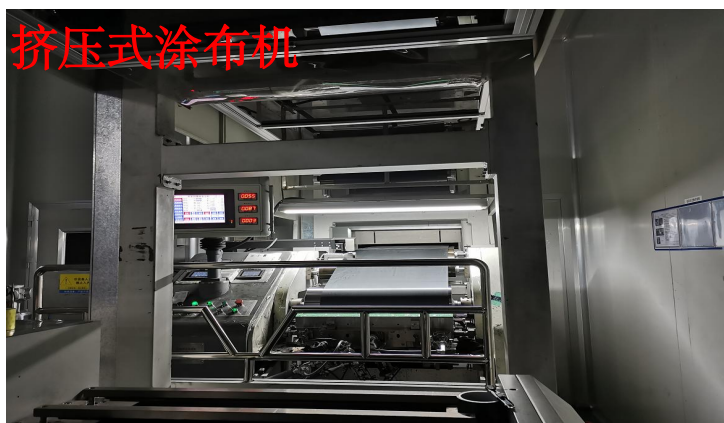


十一、生产能力

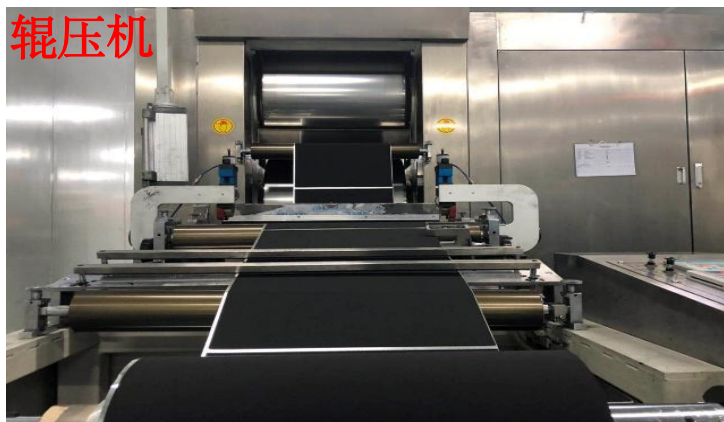
搅拌机



挤压式涂布机



辊压机

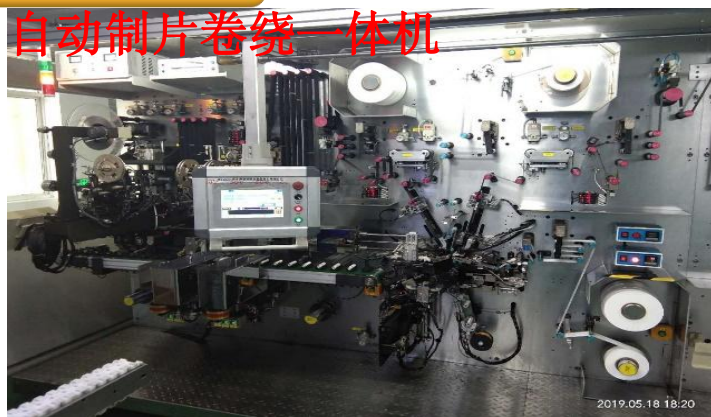


分条机





十一、生产能力



十一、生产能力



十二、IPQC测试设备



十二、IPQC测试设备



卡尔费休水份测试仪

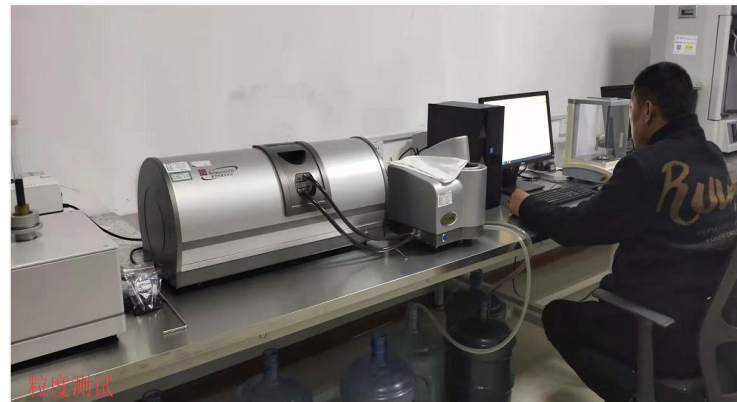
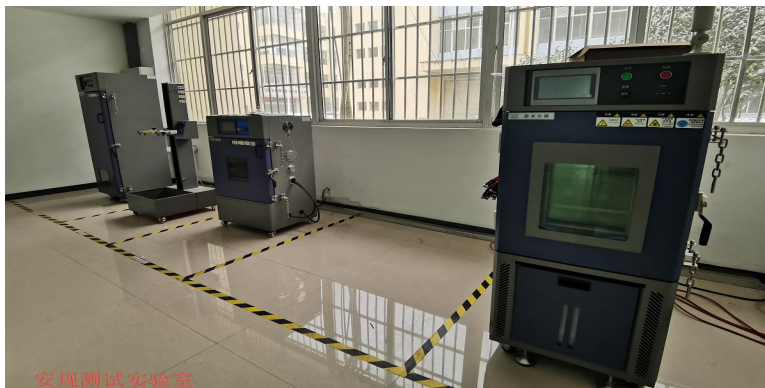


绝缘电阻测试仪



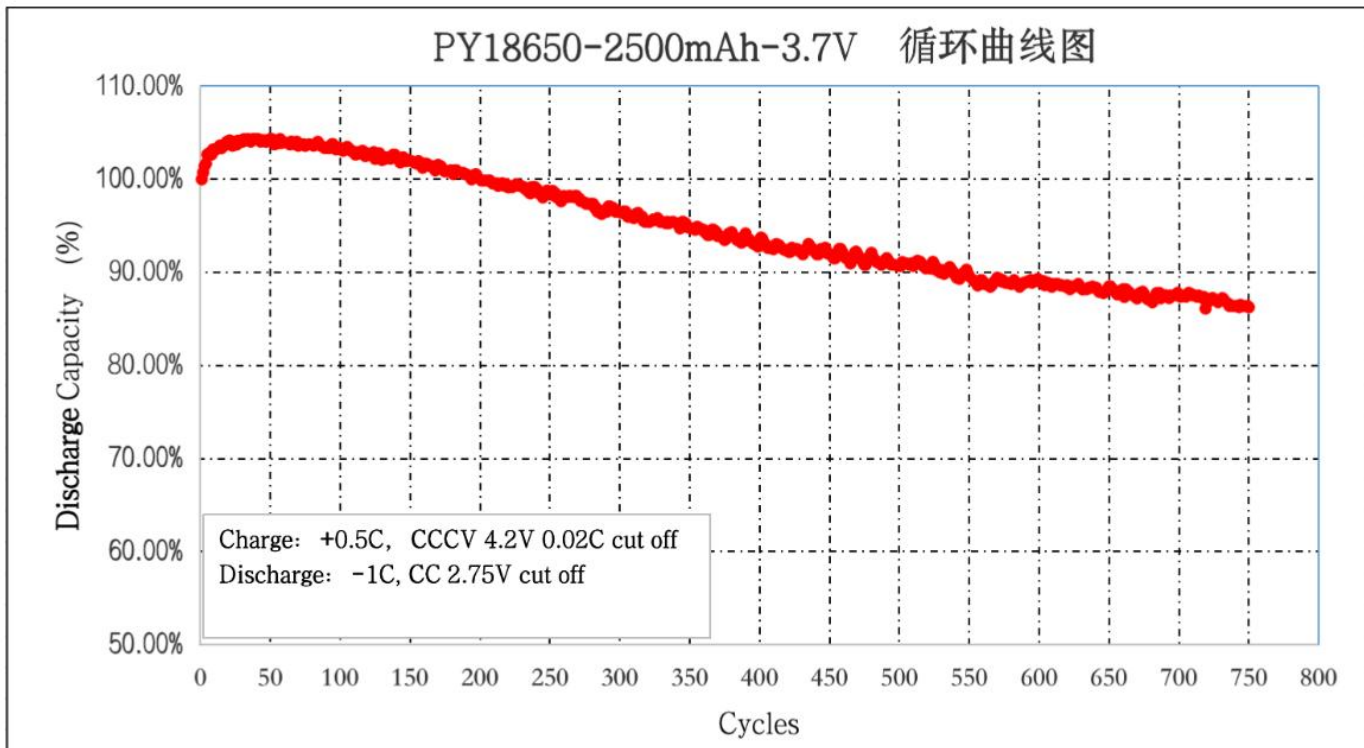
内阻、电压测试仪

十三、来料及ORT实验设 备





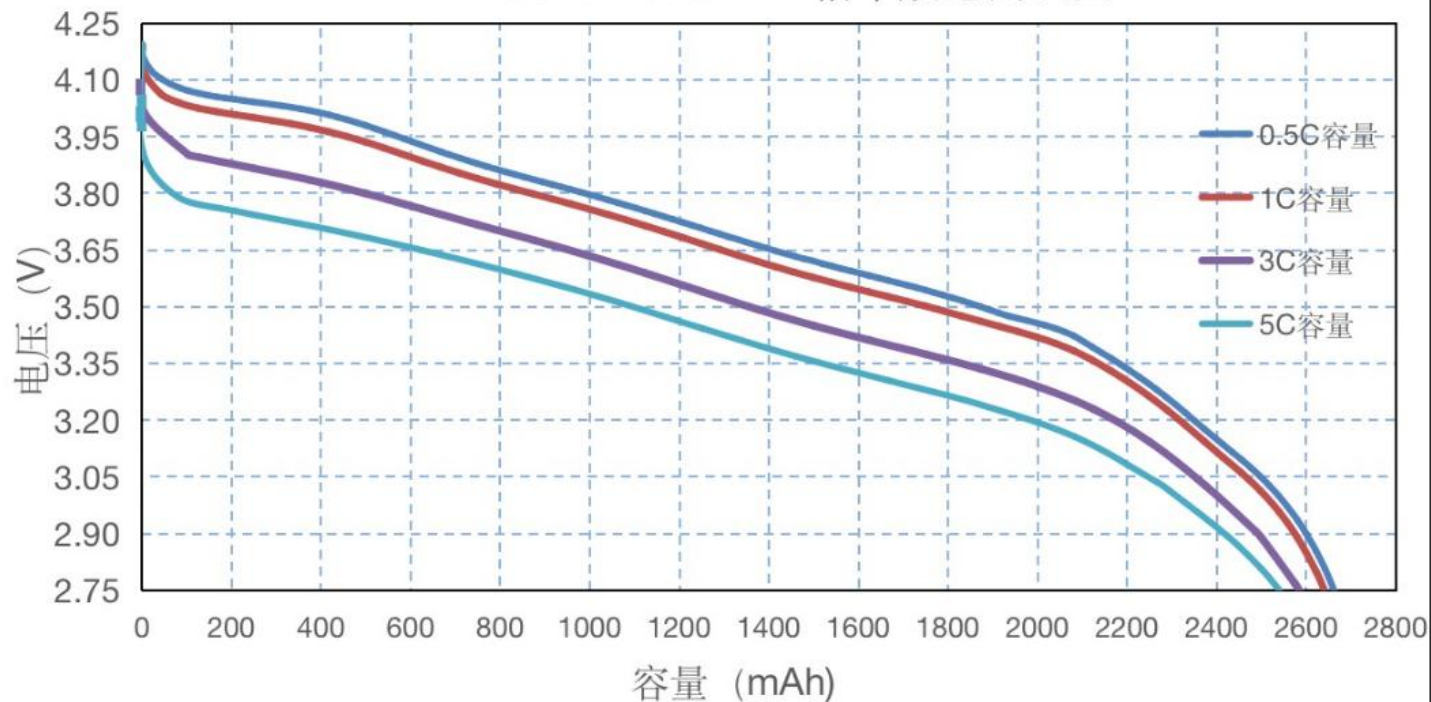
十四. 产品基本性能-循环寿命





十四. 产品基本性能-倍率放电

PY18650-2500mAh 倍率放电曲线图





十四. 产品基本性能-高温储存 (客户要求)

PY18650-2500mAh-3.7V 存储数据

项目	分容前			分容后			55℃搁置					
	序号	重量	内阻	重量	内阻	容量	重量	内阻	剩余容量	恢复容量	容量保持率	容量恢复率
满电55℃搁置7天	1	45.0	17.53	45.0	17.47	2567.4	44.9	17.46	2428.8	2552.0	94.6%	99.4%
	2	44.8	17.66	44.7	17.60	2545.7	44.6	17.59	2426.1	2533.0	95.3%	99.5%
	3	44.5	17.25	44.6	17.19	2563.4	44.5	17.18	2440.4	2555.7	95.2%	99.7%
	4	44.6	18.07	44.6	18.01	2571.7	44.5	18.00	2435.4	2543.4	94.7%	98.9%
	5	44.8	17.20	44.9	17.14	2549.3	44.8	17.13	2419.3	2539.1	94.9%	99.6%
满电25℃搁置28天	1	44.7	16.37	44.6	16.31	2565.4	44.5	16.30	2537.2	2552.6	98.9%	99.5%
	2	44.9	17.61	44.5	17.55	2557.1	44.4	17.54	2503.4	2536.6	97.9%	99.2%
	3	44.7	17.32	44.7	17.26	2554.4	44.6	17.25	2518.6	2541.6	98.6%	99.5%
	4	44.7	18.17	44.6	18.11	2570.7	44.5	18.10	2539.9	2555.3	98.8%	99.4%
	5	44.8	17.23	44.6	17.17	2565.7	44.5	17.16	2532.3	2547.7	98.7%	99.3%

十五、管理体系



ISO 9001



ISO 14001



OHSAS18001

✓ISO9001

✓ISO14001

✓OHSAS18001

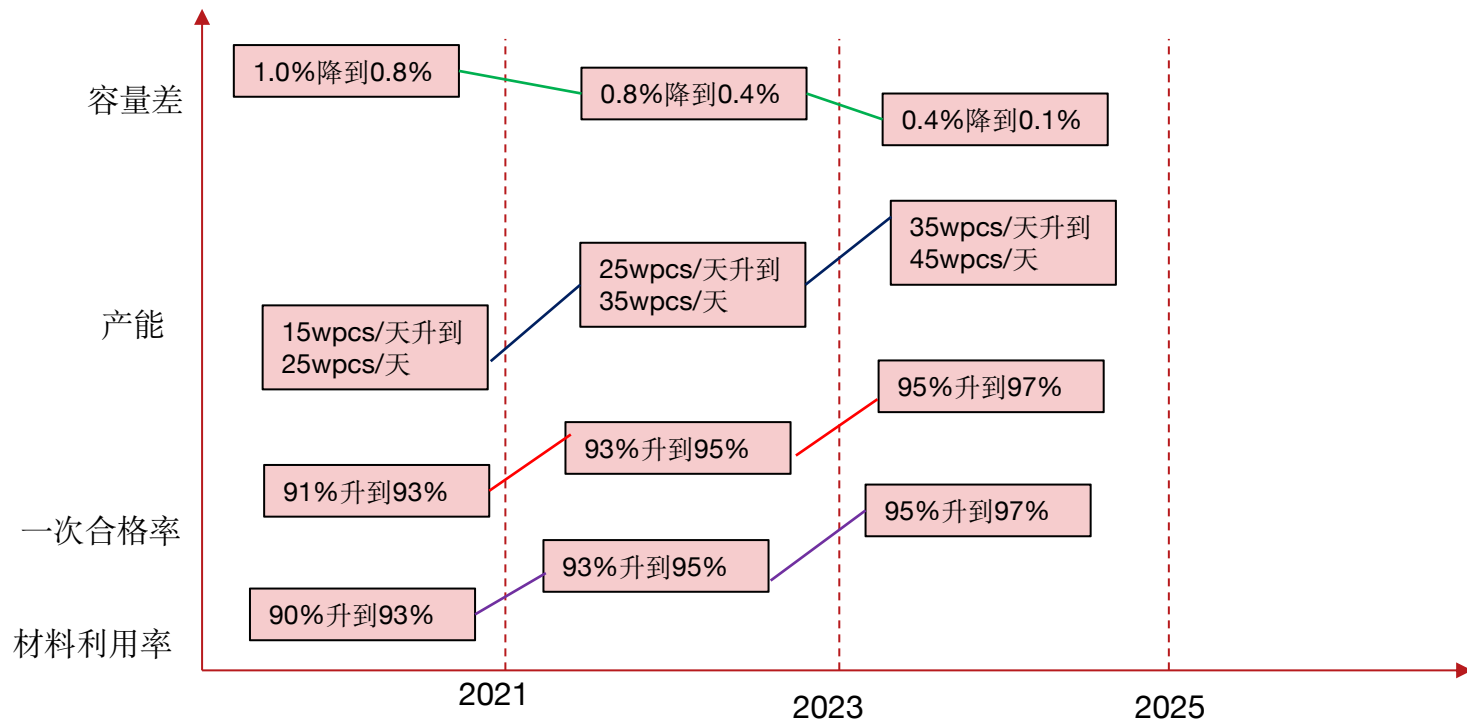


十六、产品认证

序号	认证类别	证书状态
01	平安全球责任险	有效
02	CE认证	有效
03	CB认证	有效
04	KC认证	有效
05	PSE认证	有效
06	ROHS认证	有效
07	BIS认证	有效
08	CQC认证	有效
09	UN38.3	有效
10	BSMI/UL1642/UL2580	有效



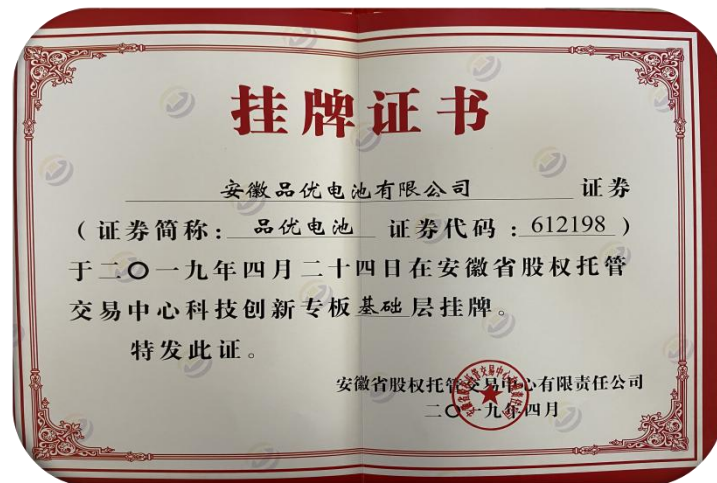
十七、技术路线图---关键共性技术



十八、公司荣誉



高新技术企业



科技创新专版挂牌企业



十八、公司荣誉

您所在位置: 首页 > 首页 > 文件公告

关于公布2021年安徽省智能工厂和数字化车间名单的通知

皖经信装备函〔2021〕124号

信息来源: 省经济和信息化厅 发布时间: 2021-09-28 21:50 浏览: 2084次 字体: 【大 中 小】 双击自动滚屏

各市经信局, 广德市经信局、宿松县科经局:

为加快我省制造业数字化网络化智能化转型, 推进制造业高质量发展, 根据《关于印发安徽省智能工厂和数字化车间认定管理暂行办法的通知》(皖经信装备〔2017〕181号) 和《安徽省经济和信息化厅关于开展2021年省级智能工厂和数字化车间申报工作的通知》, 经企业申报、市县审核、专家评审、比对、公示等环节, 确定2021年安徽省智能工厂41个、数字化车间227个, 现将名单(见附件)予以公布。

附件: 2021年安徽省智能工厂和数字化车间名单

安徽省经济和信息化厅

2021年9月26日

04040404

序号	企业名称	项目名称
40	江川家用电器(合肥)有限公司	智能冰箱数字化车间
41	中建村(合肥)新能源有限公司	光伏镀膜盖板玻璃数字化车间
42	安徽中烟工业有限责任公司	制丝数字化车间
43	合肥海尔空调器有限公司	节能环保空调数字化车间
44	合肥晶威特电子有限公司	SMD-JL型石英晶振数字化车间
45	合肥丹盛包装有限公司	水性印刷瓦楞包装产品数字化车间
46	合肥巨一动力系统有限公司	集成电机总成系统制造数字化车间
47	安徽中科都菱商用电器股份有限公司	电器钣金数字化车间
48	淮北矿业股份有限公司	选煤数字化车间
49	金龙机电(淮北)有限公司	手机用微特电机数字化车间
50	华孚时尚股份有限公司	高档新型坯纱生产数字化车间
51	安徽华润金糖药业股份有限公司	华糖素提取制备数字化车间
52	慧朋食品(淮北)有限公司	饼干生产数字化车间
53	安徽品优电池有限公司	锂离子动力电池生产数字化车间
54	安徽维美诺生物技术有限公司	生物活性肽生产数字化车间
55	安徽斯瓦克汽车配件有限公司	汽车配件加工数字化车间
56	安徽古井贡酒股份有限公司	立体发酵智能酿造数字化车间
57	安徽双轮酒业有限责任公司	智能勾储一体化数字化车间
58	安徽九方制药有限公司	中药提取数字化车间
59	亳州市沪淮药业有限公司	中药智慧煎煮数字化车间
60	安徽省兰飞化纤织造有限公司	高目电子丝网织造数字化车间
61	安徽寿生天下生物科技有限公司	酵素GMP数字化车间
62	安徽省蒙城县恒瑞面粉有限公司	面粉生产数字化车间
63	安徽宿州鹿鹿食品有限公司	功能性饮料数字化车间
64	安徽华为顾半导体科技有限公司	集成电路封装测试数字化车间
65	宿州润润晨瑞木业有限公司	实木复合门数字化车间
66	安徽兴华电缆有限公司	新型节能建筑材料及包装制品数字化车间
67	宿州市鸿正服装服饰有限公司	高档军官礼服生产数字化车间
68	黟县鑫辉源电池有限公司	高功率动力锂电池数字化车间

省数字化车间



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

十八、公司荣誉

皖科高秘〔2019〕371号

安徽省科技厅关于2019年第五批入库 科技型中小企业的公告

各有关单位：

根据《科技型中小企业评价办法》（国科发政〔2017〕115号）和《科技型中小企业评价办法工作指引（试行）》（国科火字〔2017〕144号）要求，我省2019年第五批274家拟入库科技型中小企业已在“全国科技型中小企业信息服务平台”公示10个工作日，经公示通过，现将安徽省2019年第五批入库科技型中小企业名单（详见附件）予以公告。

附件：安徽省2019年第五批入库科技型中小企业名单



省科技型中小企业



淮北市和谐劳动关系示范企业



十八、公司荣誉

关于拟认定2020年消费品工业“三品”示范企业名单的公示

发布日期：2021-05-17 来源：市经济和信息化局 阅读次数：311 字体：[大][中][小] 背景颜色：

根据《淮北市消费品工业“三品”示范企业认定办法（试行）》（淮经信消费〔2020〕105号）、《关于组织开展2020年消费品工业“三品”示范企业申报工作的通知》（淮经信消费函〔2020〕65号）等文件精神，经企业申报，所在县区经信局（经发局）审核推荐，第三方机构及专家评审，市局党组会审定等程序，拟认定18家企业评为2020年消费品工业“三品”示范企业，现予公示，公示期为5个工作日，如有意见和建议，请在公示期内向市经信局消费品工业科反馈。

电话：0561-3192112，邮箱：hbjxjfpk@163.com。

附件：[拟认定淮北市2020年消费品工业“三品”示范企业名单.docx](#)

淮北市经济和信息化局

2021年5月17日

附件：

拟认定淮北市2020年消费品工业“三品”示范企业名单

1	安徽杨府锦调味食品股份有限公司	相山区
2	淮北辣魔王食品有限公司	相山区
3	安徽食亿鲜食品有限公司	相山区
4	安徽昊佳食品饮料有限公司	相山区
5	安徽省正大源饲料集团有限公司	相山区
6	淮北小米纯粮白酒业有限公司	相山区
7	淮北宇光纺织器材有限公司	杜集区
8	辉煌阳光新能源科技有限公司	杜集区
9	安徽科宝生物工程有限公司	烈山区
10	安徽品优电池有限公司	高新区
11	安徽庆丰涂料科技有限公司	高新区
12	华孚时尚股份有限公司	高新区
13	安徽昊晨食品有限公司	濉溪县
14	安徽力幕新材料科技有限公司	濉溪县
15	安徽顶佳食品有限公司	濉溪县
16	淮北旭源食品有限公司	濉溪县
17	淮北顺发食品有限公司	濉溪县
18	淮北嘉吉农牧科技有限公司	濉溪县

消费品工业“三品”示范企业



十八、公司荣誉

关于公布2019年度市级“专精特新”中小企业名单的通知

淮经信中小企[2020]80号

发布日期: 2020-08-21 来源: 市经济和信息化局 阅读次数: 807 字体: [大中小] 背景颜色: □□□□□□□□

各县（区）经信部门、市高新区经发局、有关企业：

根据《淮北市经济和信息化局关于组织申报2019年度淮北市专精特新中小企业的通知》（淮经信中小企〔2020〕25号），我局组织开展了2019年度市级“专精特新”中小企业认定工作。经企业申报、县（区）审核推荐、第三方初审、专家评审、局党组会审定和社会公示等程序，认定安徽省宝创电子商务有限公司等23家企业为2019年度市级“专精特新”中小企业，现将名单予以公布。

各县区经信部门要加强对市级“专精特新”中小企业的指导服务，整合资源给予重点扶持，进一步促进企业的发展。新认定的市级“专精特新”中小企业要始终坚持“专精特新”发展思路，切实搞好生产经营，不断提升核心竞争力和创新驱动力，充分发挥标杆示范带动作用。

附件：2019年度市级“专精特新”中小企业名单

淮北市经济和信息化局

2020年8月20日

1. 安徽省宝创电子商务有限公司
2. 安徽中达液压机电再制造科技有限公司
3. 安徽中捷矿山运输设备有限责任公司
4. 淮北中清环保科技有限公司
5. 辉煌阳光新能源科技有限公司
6. 安徽德高矿山科技有限公司
7. 淮北市宇奇电子科技有限公司
8. 安徽赛宇汽车部件有限公司
9. 濉溪县博诚包装制品有限公司
10. 安徽北工汽车部件有限公司
11. 安徽雷博机车部件有限公司
12. 淮北新兴皇苑制衣有限公司
13. 淮北市洁力活性炭有限责任公司
14. 安徽华安丰实业有限公司
15. 安徽双林机械制造有限公司
16. 安徽品优电池有限公司

市“专精特新”中小企业



十八、公司荣誉

淮北市人才工作领导小组办公室文件

淮人才办字〔2021〕2号



关于印发淮北市第十批“555”产业创新团队名单的通知

各县区委组织部，市直有关单位党组（党委）：

为进一步培养集聚创新型人才，增强自主创新能力，推动全市经济社会高质量发展，我们评审设立了第十批10个“555”产业创新团队。现将名单公布如下：

1. 淮北林光钻探机电工程有限公司“智能定向钻关键技术研发创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为王磊，团队助理为董学平、周郁、胡跃中。（管理责任单位：杜集区委组织部）
2. 安徽理士电源技术有限公司“高导电性石墨复合电极材料及其应用研究创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为张树祥，团队助理为汪利民、李江、豆江红。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

- 1 -

3. 安徽芯淮电子有限公司“MEMS 气体传感器研发及产业化创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为刘瑞，团队助理为孙建平、付世、吴永进。（管理责任单位：市高新区）

4. 安徽相驰车业有限公司“碳/碳铜锡烧结耐高温 1000℃赛车关键技术创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为周文龙，团队助理为郑辉、陈克文、陈国清。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

5. 淮北国科环保科技有限公司“萃取-热工业废水脱盐技术开发创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为王浩成，团队助理为王浩威、张鹏飞、王冰。（管理责任单位：相山区委组织部）

6. 安徽伯华氢能科技有限公司“氢能源单兵电源研发产业化创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为王广华，团队助理为韩兴博、洪亮、宋良芬。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

7. 安徽紫湖环境工程技术有限公司“焦炉烟尘尘硫磺一体化高效脱除环保装备研究产业化创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为李晨辉，团队助理为徐淮北、孙正庭、崔等。（管理责任单位：市经信局、杜集区委组织部）

8. 安徽长淮新材料有限公司“功能型无卤阻燃新材料产业创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为刘丽，团队助理为王新灵、刘理华、何晓东。（管理责任单位：煤化工基地）

- 2 -

9. 安徽品优电池有限公司“锂离子动力电池产业创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为李洪武，团队助理为侯俊波、郭满、陈鹏。（管理责任单位：市高新区）

10. 安徽天凯光通信技术有限公司“特种光缆智能化生产创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为胡志家，团队助理为夏江营、徐宝成、孟翔。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

创新团队设立单位要积极支持团队建设，项目研发期内，市人才开发专项资金按团队带头人每人每年3万元、带头人助理每人每年1万元的标准，补贴给创新团队设立单位。各管理责任单位要加强日常工作，发挥团队在人才培养、科技创新、成果转化等方面的重要作用。

淮北市人才工作领导小组办公室

2021年2月3日

- 3 -

市第十批“555”创新团队设立企业



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

十九、产品认证



Our Ref: Registration/2019-414241-4142428

Date:19-11-2019

Subject: License Document

MANUFACTURER:	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD.
UNIT:	BULBANG 11, INNOVATION PARK, ECONOMIC DEVELOPMENT AREA NEW DISTRICT, HUAIHEI CITY, ANHUI PROVINCE, CHINA
MODEL:	10446 (NAME: 2) 2019/02/42102-2 2017
BRAND:	HYPERION
MODEL:	10446 (NAME: 2) 2019/02/42102-2 2017
FACTORY ADDRESS:	BULBANG 11, INNOVATION PARK, ECONOMIC DEVELOPMENT AREA NEW DISTRICT, HUAIHEI CITY, ANHUI PROVINCE, CHINA

Dear Sir,

I am pleased to inform you that I have decided to grant you license as per details given below:

PRODUCT:	SEAL-ED SECONDARY PORTABLE LITHIUM BATTERY
MODEL:	10446 (NAME: 2) 2019/02/42102-2 2017
BRAND:	HYPERION
MODEL:	10446 (NAME: 2) 2019/02/42102-2 2017
FACTORY ADDRESS:	BULBANG 11, INNOVATION PARK, ECONOMIC DEVELOPMENT AREA NEW DISTRICT, HUAIHEI CITY, ANHUI PROVINCE, CHINA

- The license is being granted for your unit located at the address and for the brand and models mentioned at serial no 1 above.
- The number assigned to this License is **4142428** which has been made operative from **19-11-2019** and is valid upto **14-11-2021**. The License Number should mandatorily be referred to in your correspondence.
- The rights and privileges under the license shall not be exercised by any other factory / organization at any other location. This license is not transferrable in the event of shifting of the manufacturing machinery from the registered premises to some other place use of the License Number shall be stopped and BIS shall be informed.
- The licensee shall comply with the provisions of the BIS rules and regulations framed thereunder and as amended from time to time.
- The licensee shall follow the guidelines for the use of Standard Mark and labeling requirements as per Annexure.
- The licensee shall not use the license in any manner which contravenes the provisions of BIS rules and regulations framed thereunder and as amended from time to time.
- Upon expiry of validity, stoppage or suspension or cancellation of license, you shall discontinue forthwith the self declaration of conformity to the relevant Indian Standard(s) and withdrawal of promotional and advertising matter shall contain any reference thereto.
- As per your declaration, **Santosh Prasad, Director, AMP Global Solutions/Address: Plot No 10, 2nd Floor, Behind Bawa Timber, Subhash, New Delhi 110068, India** is your authorized Indian representative. Any immediate change in the name of the Indian representative ought to be brought to our notice immediately along with requisite form and documents.
- For renewal of license, the licensee shall have to apply to BIS three months in advance before expiration of the license and application form for renewal is available on BIS website.
- The license is not transferrable. Kindly acknowledge receipt of this letter.

Thanking you,

Yours faithfully,
Bharat Kumar
Dy. C.
Tel: +91-11-22220080
E-mail: registration@bis.gov.in

Note: This is a system-generated letter. Hence signature is not required.
To verify authentication of letter, kindly scan the QR code on this letter.

Annex-1

The guidelines for use of Standard Mark for Scheme C are per BIS of BIS (Conformity Assessment) Regulations, 2017 are given below:

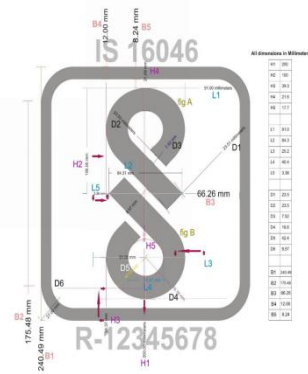
1) The message of the "Standard Mark" consists of the general representation, shown in the exact style as indicated in the figure in the figure in Annexure 1, by photographic reduction and enlargement is permitted.

2) The "Standard Mark" can be displayed in single colour or multi-colour as per the details given below. The colour scheme for the Standard Mark to be used in multi colour shall be as indicated below.

3) All the licensee shall display the "Standard Mark" on the article and/or the packaging, as the case may be, in a manner so as to be easily visible. It shall be legible, identifiable and unremovable. Further, the durability of marking shall be as per the provisions of the relevant Indian Standard, wherever applicable. The display of the number, registration number and words shall be as the below table is as follows.

4) Any device with a registered display may present the Standard Mark electronically to holding in form of a physical presentation on the product.

Measurement for the Self Declaration of Conformity (SDoC) mark



For traditional Standard Mark the colour scheme shall be - Red, Blue and Black.

4) For printing purposes, colours shall be "Optimal Blue" and "Optimal Red".

5) As per IS 12219:2019, "As Adapting to new colour into machines (first revision)".

6) For sign board purposes, colours shall be "Optimal Blue" (No. 10).

Red" (No. 07) as per IS 15099 "Colours for ready mixed paints and enamels (fourth revision)".

For single colour Standard Mark, there is no restriction in the choice of the colour.

The font style and size used is Arial 10 pt.



BIS证书



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

十九、产品认证

		Ref. Certif. No. JFT09-087148
IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT IECEx CB SCHEME		
SYSTEME CE D'ACCEPTATION MUTUELLE DE CERTIFICATS DE ESSAIS DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES (IECEE) METHODE OC		
CB TEST CERTIFICATE CERTIFICAT D'ESSAI OC		
Product Produit	Rechargeable Li-ion Cell	
Name and address of the applicant Nom et adresse du demandeur	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New district, Huabei City, Anhui Province, P.R. China	
Name and address of the manufacturer Nom et adresse du fabricant	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New district, Huabei City, Anhui Province, P.R. China	
Name and address of the factory Nom et adresse de l'usine	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New district, Huabei City, Anhui Province, P.R. China	
ratings and principal characteristics Notes caractéristiques et caractéristiques principales	3.7V 1) 2200mAh; 2) 1800mAh; 3) 2000mAh; 4) 2000mAh; 5) 2000mAh	
Trademark (if any) Marque de fabrique (le cas échéant)	PY	
Type of Manufacturer's Testing Laboratory used Type du programme de laboratoire d'essai constructeur	N/A	
Model Name Nom du type	1) PY 1800 320mAh; 2) PY 1800 180mAh; 3) PY 1800 220mAh; 4) PY 1800 200mAh; 5) PY 1800 200mAh	
Additional information (if necessary may also be referred to page 2) Les informations complémentaires (le cas échéant, peuvent être indiquées à la page 2)	For model difference, refer to test report	
A sample of the product was tested and found to comply with the following: Un échantillon du produit a été testé et trouvé conforme aux exigences suivantes: An additional sample was tested and found to comply with the following: Un échantillon supplémentaire a été testé et trouvé conforme aux exigences suivantes:	IEC 62133-2:2017 Test Report for National Differences 02030001 001	
As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate. Comme indiqué dans le Rapport d'essai mentionné de référence qui constitue partie de ce Certificat		
TÜV Rheinland Japan Ltd. Greater Technology Assessment Center 4-25-2 Kita Harada, Tama-ku Kawasaki 214-0292, Japan Tel: +81-45-814-2044 Mail: info@tr-japan.com WWW.tuv-rheinland.jp		
TÜV Rheinland Japan Ltd. Greater Technology Assessment Center 4-25-2 Kita Harada, Tama-ku Kawasaki 214-0292, Japan Tel: +81-45-814-2044 Mail: info@tr-japan.com WWW.tuv-rheinland.jp		
Date: 14.06.2019	Signature: Rank: Xie	

CB证书

Certificate of Conformity	
Certificate No.: ZKS19000088	
Holder of Certificate	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province
Manufacturer	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province
Description of Product	Lithium ion battery Model No.: PY1800-2200mAh, PY1040, PY1420, PY1430, PY1430, PY1630, PY1700, PY1750, PY1830, PY1850, PY1850, PY2170, PY2650, PY2650
Trade Name	Pinyou
Description of Object	DC 3.7V, 8.25Wh EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011
Test Standards	EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011
Applicable Directives	2014/53/EU (EMC) ZKS190070479-1
Based upon the referenced test report(s), sample of the above product have been found to comply with the harmonized standards and directives listed on this certificate. Other standards and directives may be relevant to the product. The manufacturer may indicate compliance by signing a declaration of conformity themselves and applying the mark to product identical to the test sample(s) if the product complies with all relevant CE mark directives requirements.	
Certification Body 	
Frank Feng / General Manager Date: July 30, 2019	
Shenzhen ZRLK Testing Technology Co., Ltd. 0F, Fuanli Industrial Park, Luotian Road, Xixi Street, Nanhai District, Shenzhen, China Tel: +86-755-33019599 Fax: +86-755-33019599 Website: www.zrlk.com	

CE-EMC证书

Date: 2020/07/27	
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New district, Huabei City Anhui P.R. China Attn: Hongding Jin Re.: US US Certificate	
Type of Equipment: Rechargeable lithium ion cell Model Designation: See Certificate Certificate No.: US 72202565 001 File No.: 60385051 001 Engineer/Contact: Sven-Olaf Steinkamp Standard(s): UL 1642:2012 R6.15	
Dear Mr. Hongding Jin, The above referenced technical equipment has been tested and was found to be in compliance with the listed test requirement(s). Enclosed, please find the TÜV Rheinland approval document No. US 72202565 0001. It authorizes you to label the listed product(s) with the TÜV Rheinland Mark identified in the approval document. For compliance, the Test Mark must be on the approved unit. Your product is subject to regular factory follow-up inspections as well as annual certificate and factory registration fees. In using the TÜV Rheinland Mark you are obligated to comply with the TÜV Rheinland of North America Service Agreement. If we can be of any further assistance to you, please do not hesitate to contact us. Sincerely yours, Certification Body Jason Tang QA Certification Officer Enclosure	

UL证书

Certificate	
Certificate no.: US 72202565 01	
License Holder	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New district, Huabei City Anhui P.R. China
Manufacturing Plant	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New district, Huabei City Anhui P.R. China
Test report no. US-00000385081 001	Client Reference: Hongding Jin
Tested on: UL 1642:2012 R6.15	
Certified Product: Rechargeable lithium ion cell	License Fee - Units
Model Designation:	10440 320mAh, 13360 400mAh, 13400 500mAh, 14500 600mAh, 14500 800mAh, 18150 900mAh, 18150 1500mAh, 18650 1500mAh, 18650 1800mAh, 18650 2000mAh, 18650 2100mAh, 18650 2200mAh, 18650 2400mAh, 18650 2500mAh, 18650 2600mAh
Rated Voltage:	DC 3.7V
Rated Capacity:	See Appendix (Constr. Data Form)
Other Data:	See Appendix (Constr. Data Form)
Appendix: I, 1-4	
	Date of Issue (day/month/year) 27/07/2020

十九、产品认证



海运鉴定证书



空运鉴定证书



二十、知识产权

安徽品优电池有限公司专利清单

序号	专利名称	专利类型	状态	证书号	申请日			授权时间			专利号	备注
					年号	季	日期	年号	季	日期		
1	一种锂电池加工用毛刺去除装置	发明	授权	3391068	2017	4	12.28	2019	2	5.28	ZL201711466303.2	
2	锂电池生产负极双面挤压涂布工艺技术检测软件	软著	授权	3963606	2018	4	12.21	2019	2	5.30	2019SR0542849	
3	锂电池生产正负极活性物质混合技术试验监测系统	软著	授权	3968898	2018	4	12.05	2019	2	5.30	2019SR0548141	
4	锂电池生产金属箔表面浆料烘干技术自动化监控系统	软著	授权	3968907	2018	4	12.24	2019	2	5.30	2019SR0548150	
5	锂电池生产封口工艺过程技术处理监测数据系统	软著	授权	3971245	2018	4	12.23	2019	2	5.30	2019SR0550488	
6	锂电池生产制浆高速搅拌技术均匀监测管理软件	软著	授权	3966791	2018	4	12.12	2019	2	5.30	2019SR0546034	
7	锂电池生产正极高精度辊压机构测试管理系统	软著	授权	3969475	2018	4	12.17	2019	2	5.30	2019SR0548718	
8	电池自动化包装仓储管理软件	软著	授权	3971764	2018	4	12.19	2019	2	5.31	2019SR0551007	
9	锂电池生产注入电解液关键技术管理检测系统	软著	授权	3970242	2018	4	12.12	2019	2	5.30	2019SR0549485	
10	锂电池生产正极片隔膜技术规划管理软件	软著	授权	3969867	2018	4	12.2	2019	2	5.30	2019SR0549110	
11	锂电池生产充放电测试性能分析管理检测系统	软著	授权	3963398	2018	4	12.27	2019	2	5.30	2019SR0542841	
12	锂电池分选装置	实用新型	受理		2019	3	8.27				201921394338.4	
13	一种锂电池极耳加工用的自动焊接机	实用新型	授权	10317687	2019	3	8.26	2020	2	4.17	201921393531.6	
14	锂电池的散热结构	实用新型	授权	10253362	2019	3	8.23	2020	2	4.7	201921381255.1	
15	一种锂电池烘干装置	实用新型	授权	10343778	2019	3	8.23	2020	2	4.21	201921380493.0	
16	一种锂电池辅助固定架	实用新型	授权	10699541	2019	3	8.24	2020	2	6.9	201921380468.2	
17	一种锂电池盖板结构	实用新型	授权	10691491	2019	3	8.23	2020	2	6.9	201921373301.3	
18	一种固态锂电池封装结构	实用新型	受理	10023225	2019	3	8.22	2020	1	2.7	201921373296.6	
19	一种带有自保护功能的锂电池	实用新型	受理	10006583	2019	3	8.22	2020	1	2.7	201921372393.3	



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

二十、知识产权

证书号第10343778号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池烘干装置

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1380493.0

专利申请日：2019年08月23日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园10栋

授权公告日：2020年04月21日 授权公告号：CN 210374462 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第10253362号



实用新型专利证书

实用新型名称：锂电池的散热结构

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1381255.1

专利申请日：2019年08月23日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园10栋

授权公告日：2020年04月07日 授权公告号：CN 210272602 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第10317687号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池极耳加工用的自动焊接机

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1395531.6

专利申请日：2019年08月26日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园10栋

授权公告日：2020年04月17日 授权公告号：CN 210334884 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记，专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

二十、知识产权

证书号第 10699541 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池辅助固定架

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1380468.2

专利申请日：2019 年 08 月 23 日

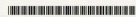
专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

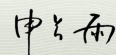
地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园 10 栋

授权公告日：2020 年 06 月 09 日 授权公告号：CN 210723124 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨 

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 10691491 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池盖板结构

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1373301.3

专利申请日：2019 年 08 月 22 日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

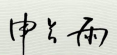
地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园 10 栋

授权公告日：2020 年 06 月 09 日 授权公告号：CN 210723109 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨 

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 10006583 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种带有自保护功能的锂电池

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1372393.3

专利申请日：2019 年 08 月 22 日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

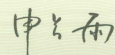
地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园 10 栋

授权公告日：2020 年 02 月 07 日 授权公告号：CN 210040456 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨 

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

二十、知识产权





安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

二十一、企业文化



- 尊重人才、鼓励创新，全方位打造人文气息
- 人文感知，社会责任感
- 策略先导-实效执行-解决之道，定制式解决方案



二十一、企业文化



- 尊重人才、鼓励创新，全方位打造人文气息
- 人文感知，社会责任感
- 策略先导-实效执行-解决之道，定制式解决方案

二十一、企业文化



介绍完毕 感谢聆听

Thank you for listening.

-
- 全员参与
 - 精益求精
 - 品质取胜
 - 优胜劣汰
 - 服务客户
 - 创造价值

